

*monoprint*® HT+

screen print fabrics

Polyester

Nylon

VALUE • SERVICE • GERMAN QUALITY AND EFFICIENCY



High Tension PLUS  
Low Elongation Mesh

Malla de alta tensión  
Y más baja elongación



**monoprint**<sup>®</sup>  
screen print fabrics

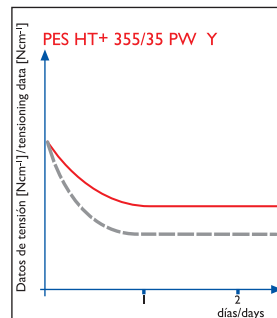
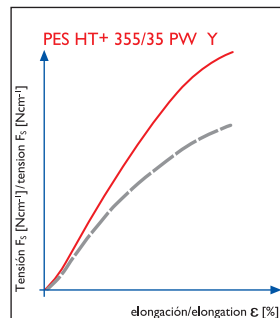
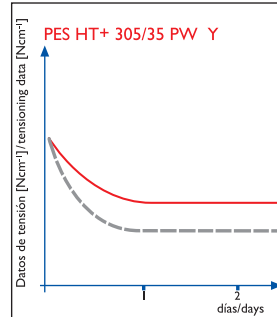
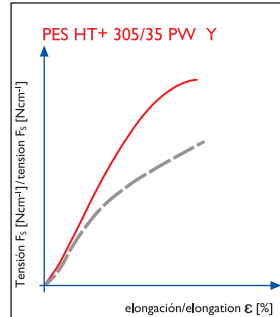
Polyester HT+

## The new generation of High Tension Low Elongation Polyester fabrics

## La nueva generación de mallas poliéster de alta tensión y baja elongación

- New State of the Art Heat set technology
- Reduced tension loss after stretching
- Balanced low elongation properties
- Higher mechanical and abrasion resistance
- Higher maximum workable tension level
- Improved service & technical support

monoprint<sup>®</sup> PES HT+ ———  
screen print fabrics  
Other Polyesters - - - - -



for

- Highest print quality and registration
- Longer screen life
- Nueva tecnología avanzada del sistema de calor
- Reducción de pérdida de tensión después de estirar
- Propiedades equilibradas de baja elongación
- Mejor resistencia a la abrasión y la mecánica
- Nivel alta de máxima tensión mas alta
- Servicio y soporte técnico mejorados

Para:

- Alta calidad de impresión y registración
- Vida de malla mas larga



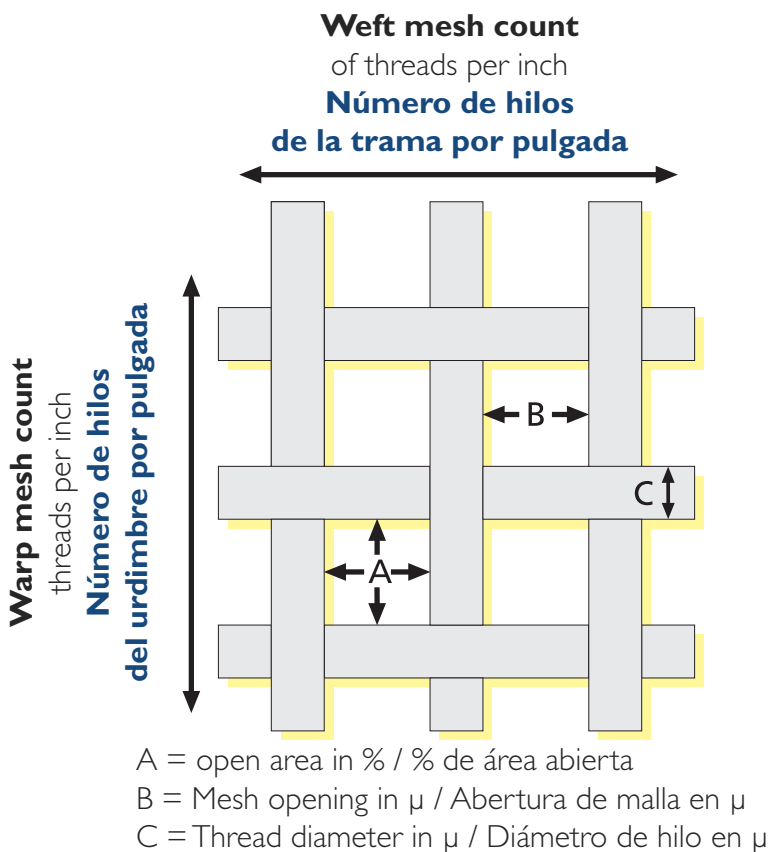
# monoprint®

screen print fabrics

Polyester HT+

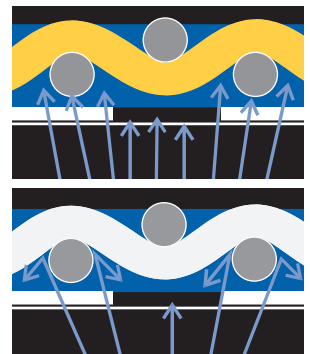
**Monoprint is a precision woven fabric made of synthetic monofilament yarns with square mesh-opening, for consistant ink deposit.**

**Monoprint es una malla tejida con precisión, hecha con hilos de monofilamentos sintéticos con aberturas cuadradas, para depósitos de tinta consistentes.**



monoprint®

HT+ yellow



- UV absorbent for improved stencil quality
- Increased fabric strength
- Increased abrasion & chemical resistance
- Absorbente de UV para mejor calidad
- Fuerza de malla avanzada
- Mayor resistencia a la abrasión y a químicos



# monoprint®

## screen print fabrics

### Polyester HT+

## Technical Data Datos técnicos

Made of monofilament  
Low Elongation Polyester threads  
offering optimum dimensional stability.

Applications: Graphic, Textiles,  
Ceramic printing, Precision screen  
printing for CDs, Electronic PCB and  
LCD

Hecho con hilos de  
monofilamentos de polyester de  
baja elongación con una  
estabilidad dimensional óptima.

Aplicación: Gráficos, textiles,  
cerámica impresión de precisión  
para CD, PCB y LCD electrónico

Fabric No. = Mesh count per inch / Thread diam. in Micron		Weave		Analog		Mesh Count cm		Open area in %		Mesh opening in Micron		Weight in g/m2		Thickness of fabric in Micron		Ink Volume cm2/m2		Product status S/OR		Width up to /cm*		Max tension** N/cm	
No. de malla = número de hilos por pulgada/ diámetro de hilo en µ		Tejido		Análogo		Número de hilos/cm		% de área abierta		Abertura de malla en µ		Peso en g/m2		Espesor de malla en µ		Volumen de tinta de tinta cm2/m2		Estado de producto S/OR		Ancho hasta/cm*		Tensión máxima** N/cm	
PES	10 / 500	PW	W		I/I		4	64	2000	300	1000	600	S	105	50								
PES	17 / 500	PW	W		I/I		5	56	1400	300	1000	560	S	105	50								
PES	19 / 500	PW	W		I/I		7	49	1000	430	1000	490	S	105	50								
PES	19 / 325	PW	W		I/I		7	58	1000	182	590	342	S	200	50								
PES	23 / 270	PW	W		I/I		9	57	800	130	500	285	S	200	50								
PES	25 / 270	PW	W		I/I	S	10	52	800	145	505	263	S	150	50								
PES	28 / 270	PW	W		I/I	S	11	49	630	158	510	250	S	150	50								
PES	33 / 215	PW	W		I/I	S	13	57	560	160	390	222	S	105	50								
PES	33 / 270	PW	W		I/I	T	13	42	500	175	520	218	S	105	50								
PES	36 / 215	PW	W		I/I	S	14	49	500	150	400	196	S	105	50								
PES	38 / 250	PW	W		I/I	T	15	38	400	255	490	186	S	200	50								
PES	40 / 215	PW	W		I/I	T	16	46	400	150	380	175	S	200	50								
PES	53 / 150	PW	W		I/I	T	21	48	330	105	280	134	S	200	50								
PES	64 / 120	PW	W		I/I	S	25	49	280	80	220	108	S	200	50								
PES	64 / 127	PW	W		I/I	S	25	46	265	85	230	102	S	200	50								
PES	74 / 120	PW	W		I/I	T	29	43	225	95	215	92	S	200	50								
PES	81 / 100	PW	W		I/I	T	32	44	200	75	170	75	S	310	50								
PES	81 / 80	PW	W		I/I	T	32	53	220	60	130	80	S	150	35								
PES	94 / 90	PW	W		I/I	T	37	43	180	70	150	65	S	310	45								
PES	107 / 80	PW	W		I/I	T	42	42	160	62	130	55	S	310	40								
PES	107 / 80	PW	Y		I/I	T	42	42	160	62	130	55	S	310	40								
PES	109 / 80	PW	W		I/I	T	43	40	150	65	132	53	OR	310	45								
PES	109 / 80	PW	Y		I/I	T	43	40	150	65	132	53	OR	310	45								
PES	109 / 80	PW	W		I/I	HD	45	38	140	68	133	51	S	310	46								
PES	125 / 80	PW	W		I/I	HD	49	35	125	76	130	46	S	310	48								
PES	125 / 80	PW	Y		I/I	HD	49	35	125	76	130	46	S	310	48								
PES	140 / 60	PW	W		I/I	T	55	39	120	55	105	41	OR	310	36								
PES	140 / 70	PW	W		I/I	HD	55	33	100	68	120	40	S	310	42								
PES	155 / 60	PW	W		I/I	T	61	38	104	58	95	36	S	310	35								
PES	155 / 60	PW	Y		I/I	T	61	38	104	58	95	36	S	310	35								
PES	155 / 70	PW	W		I/I	HD	61	30	88	74	110	33	OR	200	45								
PES	158 / 64	PW	W		I/I	T	62	32	95	60	100	32	OR	310	38								
PES	158 / 64	PW	Y		I/I	T	62	32	95	60	100	322	OR	310	38								

PES	173 / 55	PW	W	1/1	T	68	34	90	50	85	29	S	310	35
PES	173 / 55	PW	Y	1/1	T	68	34	90	50	85	29	S	310	35
PES	185 / 55	PW	W	1/1	T	73	31	80	53	90	28	OR	200	38
PES	185 / 55	PW	Y	1/1	T	73	31	80	53	90	28	OR	200	38
PES	196 / 48	PW	W	1/1	S	77	35	80	42	82	29	S	310	34
PES	196 / 48	PW	Y	1/1	S	77	35	80	42	82	29	S	310	34
PES	196 / 55	PW	W	1/1	T	77	27	72	54	90	24	OR	310	38
PES	196 / 55	PW	Y	1/1	T	77	27	72	54	90	24	OR	310	38
PES	200 / 55	PW	W	1/1	T	80	25	70	58	100	25	S	310	40
PES	200 / 55	PW	Y	1/1	T	80	25	70	58	100	25	S	310	40
PES	230 / 40	PW	W	1/1	S	90	41	71	33	66	27	OR	310	26
PES	230 / 40	PW	Y	1/1	S	90	41	71	33	66	27	OR	310	26
PES	230 / 48	PW	W	1/1	T	90	25	56	48	85	21	S	310	36
PES	230 / 48	PW	Y	1/1	T	90	25	56	48	85	21	S	310	36
PES	255 / 40	PW	W	1/1	T	100	34	60	35	65	22	S	310	33
PES	255 / 40	PW	Y	1/1	T	100	34	60	35	65	22	S	310	33
PES	280 / 35	PW	W	1/1	T	110	36	53	33	54	19	OR	310	25
PES	280 / 35	PW	Y	1/1	T	110	36	53	33	54	19	OR	310	25
PES	280 / 40	PW	Y	1/1	T	110	30	46	35	68	18	S	310	26
PES	305 / 35	PW	W	1/1	S	120	30	48	35	56	17	S	310	28
PES	305 / 35	PW	Y	1/1	S	120	30	48	35	56	17	S	310	28
PES	305 / 40	PW	W	1/1	HD	120	22	43	41	65	14	S	310	36
PES	305 / 40	PW	Y	1/1	HD	120	22	43	41	65	14	S	310	36
PES	330 / 35	PW	W	1/1	T	130	28	42	39	55	15	S	200	30
PES	330 / 35	PW	Y	1/1	T	130	28	42	39	55	15	S	200	30
PES	355 / 35	PW	W	1/1	T	140	19	36	40	57	11	S	230	32
PES	355 / 35	PW	Y	1/1	T	140	19	36	40	57	11	S	230	32
PES	380 / 31	PW	W	1/1	S	150	23	32	34	49	11	S	230	26
PES	380 / 31	PW	Y	1/1	S	150	23	32	34	49	11	S	230	26
PES	380 / 34	TW	W	2/2	T	150	19	30	43	65	12	S	200	28
PES	380 / 34	TW	Y	2/2	T	150	19	30	43	65	12	S	230	28
PES	420 / 27	PW	Y	1/1	SL	165	24	33	29	43	10	S	230	25
PES	420 / 30	PW	Y	1/1	S	165	25	30	35	46	12	S	230	26
PES	420 / 30	TW	W	2/2	S	165	22	32	35	58	13	S	200	27
PES	420 / 30	TW	Y	2/2	S	165	22	32	35	58	13	S	230	27
PES	460 / 27	PW	Y	1/1	S	180	17	23	32	43	7	S	230	26
PES	460 / 30	TW	W	3/3	T	180	17	24	42	60	10	S	200	30
PES	460 / 30	TW	Y	3/3	T	180	17	24	42	60	10	S	230	30
PES	500 / 30	TW	W	3/3	T	200	16	20	45	65	10	S	200	32
PES	500 / 30	TW	Y	3/3	T	200	16	20	45	65	10	S	230	32

\* Standard Widths: 40"; 60"; 80"

PW = plain weave / tejido simple • TW = twill weave / tejido asargado • W: White / blanco • Y: Yellow / amarillo

\*\* maximum recommended tension using High Tech stretching equipment / small & medium size format

\*\*\* Tensión máxima recomendada usando equipo de estirar / formato tamaño pequeño y medio

Status: S: Standard / Standard • OR: upon request / por solicitud

In accordance with our business philosophy which maintains constant controls and continuous improvement of our products, we reserve the right to change the technical data at any time.  
De acuerdo con nuestra política que define el control y la mejora de nuestros productos, nos reservamos el derecho a cambiar los datos técnicos en cualquier momento.



# monoprint®

## screen print fabrics

Nylon

### Technical Data

### Datos técnicos

Made of monofilament  
Nylon threads highly  
resistant to abrasion

Hecho con hilos de  
monofilamentos de nylon  
muy resistentes a la  
abrasión

Applications:  
Ceramic printing,  
Special printing

Aplicación:  
Impresión cerámica,  
Impresión objeto

Fabric No. = Mesh count per inch / Thread diam. in Micron No. de malla = número de hilos por pulgada/ diámetro de hilo en µ	Weave Tejido	Analog Análogo	Mesh Count cm Número de Hilos/cm	Open area in % % de área abierta	Mesh opening in Micron Abertura de malla en µ	Weight in g/m <sup>2</sup> Peso en g/m <sup>2</sup>	Thickness of fabric in Micron Espesor de malla en µ	Ink Volume cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> Volumen de tinta de tinta cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	Product status S/OR Estado de artículo S/OR	Width up to /cm* Ancho hasta/cm*	Max tension** N/cm Tensión máxima** N/cm
N 18 / 430 PW	1/1	HD	7.0	49	1000	247	850	417	S	200	18
N 19 / 315 PW	1/1	T	7.6	58	1000	150	570	331	S	200	18
N 21 / 315 PW	1/1	T	8.2	55	900	158	570	314	S	200	18
N 22 / 315 PW	1/1	T	8.6	53	850	164	570	302	S	200	18
N 22 / 370 PW	1/1	HD	8.6	47	800	203	660	310	S	200	18
N 24 / 270 PW	1/1	T	9.4	56	800	140	490	274	S	200	18
N 25 / 270 PW	1/1	T	9.8	54	750	144	490	265	S	200	18
N 26 / 270 PW	1/1	S	10.2	52	710	149	490	255	S	200	18
N 27 / 270 PW	1/1	S	10.6	51	670	154	490	250	S	200	18
N 27 / 315 PW	1/1	T	10.6	45	630	201	570	257	S	200	18
N 28 / 270 PW	1/1	T	11.1	49	630	160	490	240	S	200	18
N 28 / 270 PW	1/1	T	11.5	48	600	165	490	235	S	200	18
N 33 / 150 PW	1/1	S	13	64	600	74	270	173	S	200	18
N 33 / 210 PW	1/1	T	13	53	560	117	380	201	S	200	18
N 33 / 270 PW	1/1	HD	13	42	500	180	490	206	S	200	18
N 36 / 210 PW	1/1	S	14	50	500	125	380	190	S	200	18
N 35 / 270 PW	1/1	T	14	39	450	193	490	191	S	200	18
N 38 / 210 PW	1/1	S	15	47	450	136	390	183	S	200	18
N 38 / 270 PW	1/1	T	15	36	400	207	495	178	S	200	18
N 40 / 210 PW	1/1	S	16	43	400	145	395	170	S	200	18
N 43 / 180 PW	1/1	S	17	47	400	123	330	155	S	200	18
N 43 / 210 PW	1/1	T	17	41	375	155	400	164	S	200	18
N 46 / 210 PW	1/1	T	18	39	355	152	405	158	S	200	18
N 48 / 160 PW	1/1	T	19	48	355	112	290	139	S	200	18
N 48 / 210 PW	1/1	HD	19	36	315	164	405	146	S	200	18
N 50 / 160 PW	1/1	T	20	46	335	115	290	133	S	200	18
N 53 / 160 PW	1/1	T	21	44	315	120	305	134	S	200	18
N 53 / 200 PW	1/1	HD	21	37	290	183	370	137	S	200	18
N 58 / 130 PW	1/1	T	23	49	300	78	240	118	S	200	18
N 58 / 160 PW	1/1	HD	23	40	280	132	315	126	S	200	18

N	61 / 130	PW	1/1	T	24	47	280	82	245	115	S	200	18
N	61 / 160	PW	1/1	HD	24	37	250	139	320	118	S	200	18
N	64 / 130	PW	1/1	S	25	45	265	86	250	113	S	200	18
N	64 / 160	PW	1/1	HD	25	37	250	139	325	120	S	200	18
N	66 / 130	PW	1/1	T	26	43	250	89	255	110	S	300	18
N	69 / 130	PW	1/1	T	27	42	236	92	265	111	S	200	18
N	71 / 130	PW	1/1	T	28	40	224	92	270	108	S	200	18
N	76 / 100	PW	1/1	S	30	46	224	76	180	83	S	300	18
N	76 / 130	PW	1/1	T	30	37	200	100	280	104	S	200	18
N	81 / 100	PW	1/1	T	32	43	200	80	185	80	S	300	18
N	81 / 130	PW	1/1	HD	32	33	180	105	285	94	S	200	18
N	47 / 80	PW	1/1	S	38	47	180	50	140	66	S	200	18
N	109 / 80	PW	1/1	S	43	42	150	55	142	60	S	200	18
N	114 / 80	PW	1/1	HD	45	40	140	63	145	58	S	300	18
N	125 / 80	PW	1/1	HD	49	36	125	65	150	54	S	300	18
N	140 / 70	PW	1/1	HD	56	40	112	55	130	52	S	300	16
N	155 / 60	PW	1/1	T	61	39	105	50	100	39	S	200	16
N	196 / 45	PW	1/1	S	77	42	85	29	75	32	S	200	16
N	200 / 50	PW	1/1	HD	80	36	75	37	80	29	S	200	16
N	216 / 45	PW	1/1	HD	85	38	73	38	83	32	S	200	14
N	230 / 45	PW	1/1	HD	90	35	66	38	80	28	S	200	14
N	255 / 45	PW	1/1	HD	100	30	55	34	80	24	S	200	14
N	280 / 30	PW	1/1	S	110	45	61	25	50	23	S	200	14
N	280 / 35	PW	1/1	T	110	38	56	34	60	23	S	200	14
N	305 / 30	PW	1/1	S	120	40	53	27	60	24	S	200	14
N	305 / 35	PW	1/1	T	120	33	48	31	60	20	S	200	14
N	330 / 35	TW	1/2	T	130	30	42	35	63	19	S	200	13
N	355 / 30	TW	1/2	S	140	33	41	29	55	18	S	200	13
N	355 / 35	TW	1/2	T	140	25	36	36	67	17	S	200	13
N	380 / 30	TW	1/2	S	150	31	37	25	58	18	S	200	12
N	380 / 35	TW	1/2	T	150	23	32	44	67	15	S	200	13
N	420 / 30	TW	2/2	S	165	24	30	30	60	14	S	200	12
N	460 / 30	TW	2/2	S	180	17	23	36	62	11	S	200	13
N	500 / 30	TW	2/2	S	200	16	20	37	63	10	S	200	14

\* Standard Widths: 40", 60", 80"

PW = plain weave / tejido simple • TW = twill weave / tejido asargado • W: White / blanco • Y: Yellow / amarillo

\*\* maximum recommended tension using High Tech stretching equipment / small & medium size format

\*\* Tensión máxima recomendada usando equipo de estirar / formato tamaño pequeño y medio

Status: S: Standard / Standard • OR: upon request / por solicitud

In accordance with our business philosophy which maintains constant controls and continuous improvement of our products, we reserve the right to change the technical data at any time.

De acuerdo con nuestra política que define el control y la mejora de nuestros productos, nos reservamos el derecho a cambiar los datos técnicos en cualquier momento.



## Application guideline

## Directriz de aplicaciones



Polyester		from de		to a	
<b>T-shirts</b>	<b>Camisetas</b>				
Glitter	Resplandor	PES 25 / 270	PW	PES 64 / 120	PW
Flock	Flóculo	PES 40 / 215	PW	PES 109 / 80	PW
Sublimation	Sublimación	PES 196 / 48	PW Y	PES 305 / 35	PW Y
Plastisol	Plastisol	PES 140 / 60	PW Y	PES 305 / 35	PW Y
Pigment inks	Tintas Pigmentas	PES 155 / 60	PW Y	PES 255 / 40	PW Y

Textile, flat bed		Textil, cama plana			
Heavy fabrics	Telas Pesadas	PES 40 / 215	PW	PES 125 / 80	PW
Others	Otras	PES 107 / 80	PW	PES 200 / 55	PW
Very light fabrics	Telas muy ligeras	PES 200 / 55	PW Y	PES 255 / 40	PW Y

Ceramics		Cerámicas			
Glaze, coarse	Veladura tosca	PES 17 / 500	PW	PES 53 / 150	PW
Glaze, fine	Veladura fina	PES 53 / 150	PW	PES 155 / 60	PW
Direct print	Impresión directo	PES 107 / 80	PW	PES 230 / 48	PW
Decals	Etiquetas	PES 196 / 48	PW	PES 460 / 27	PW

Glass		Vidrio			
Automotive	Automotriz	PES 140 / 70	PW Y	PES 305 / 35	PW Y
Architectural	Arquitectura	PES 81 / 120	PW	PES 305 / 35	PW Y
Signs	Letreros	PES 107 / 80	PW	PES 196 / 48	PW Y
Slot Machines	Máquinas de premio máximo	PES 196 / 48	PW Y	PES 355 / 35	PW Y

Plastic Objects		Objetos Plásticos			
Conventional inks	Tintas Convencionales	PES 255 / 40	PW Y	PES 420 / 30	PW Y
UV inks	Tintas UV	PES 355 / 35	PW Y	PES 460 / 27	PW Y

Graphic (paper)		Gráficos (papel)			
Conventional inks	Tintas Convencionales	PES 200 / 55	PW Y	PES 355 / 35	PW Y
UV inks	Tintas UV	PES 355 / 35	PW Y	PES 460 / 27	PW Y

PCB		PCB			
Electronics	Máscara de soldar	PES 36 / 215	PW Y	PES 305 / 35	PW Y
Others	Otras	PES 200 / 55	PW Y	PES 380 / 30	PW Y

Nylon		from de		to a	
<b>Ceramics / Glass</b>	<b>Cerámicas/Vidrio</b>				
Glaze	Veladura	N 27 / 270	PW	N 140 / 70	PW
Bottles, glasses	Botellas, Vasos	N 155 / 60	PW	N 305 / 35	PW

Special Printing		Impresión de Objetos			
Containers, drums	Contenedores, tambores	N 81 / 100	PW	N 155 / 60	PW
Small objects	Objetos Pequeños	N 305 / 30	PW	N 380 / 30	PW Y





**Competence meets performance**  
**Performance meets competence**  
**La Habilidad iguala el rendimiento**  
**El Rendimiento iguala la habilidad**

**Quality Assurance**

according to DIN ISO 9001:2008

Constant laboratory tests after each stage of production ensure precision and consistent quality of our fabrics utilizing state of the art technologies.

Our company has achieved the quality accreditation according to DIN ISO 9001:2008. The document confirms excellence of our quality assurance system, highest level of service and professional management. Investing in product development is central to our corporate strategy.

**Seguridad De Calidad**

según el DIN ISO 9001:2008

Pruebas constantes del laboratorio después de cada etapa de producción asegura la precisión máxima y la calidad constante de nuestras telas basadas en tecnología moderna textil.

Nuestra compañía ha logrado la acreditación de calidad según el din ISO 9001:2008. El documento confirma el sistema de calidad excelente, la eficacia de servicio extensivo y la gerencia profesional. La inversión en el desarrollo de productos es central para nuestra estrategia corporativa.



Testing the tensile strength (N/cm)

Prueba de fuerza tensil.



Measuring the thread count, mesh opening and thread diameter

Medida de número de hilos, abertura de malla y diámetro de hilo



*monoprint*<sup>®</sup>  
screen print fabrics



**INDUSTRIAL FABRICS CORPORATION**

7160 Northland Circle • Minneapolis, MN 55428  
763-535-3220 • 800-328-3036 • Fax: 763-535-6040  
[www.ifcfabrics.com](http://www.ifcfabrics.com) • [sales@ifcfabrics.com](mailto:sales@ifcfabrics.com)